

Domaine: Automatismes

Référence: CN_SIE_00

Objet: Commande numérique 840D SL Exploitation

Objectif: Savoir naviguer dans les menus HMI afin de conduire une installation équipée de ce type de matériel dans de bonnes conditions.

Public Concerné: Les intervenants du service de maintenance

Durée du stage: 21h

Conditions requises: Aucune

Coût: A définir

70%
Pratique
30%
Théorie

Contenu:

Définition d'une commande numérique.
La présentation générale du matériel requis

Présentation des types de HMI ADVANCED, EMBEDDED, SIMULATION

Définition, réglage, des canaux et des modes de fonctionnement.
Définition, utilisation et réglage des systèmes de coordonnées machine.

Procédure de recalage d'axe, mise en service après un arrêt machine.
Définition des modes de marche et fonctionnement:
Jog, Auto, Automatique et prise de référence
Utilisation de la reprise de programme après un arrêt quelconque
La sélection des programmes pièce.
Définition et utilisation du menu de paramétrage:
Les outils et leurs correcteurs.
Les paramètres R, les données de réglage et les décalages d'origine machine & pièce

Les données d'échange utilisateur, les variables locales et globales.
Les messages et alarmes utilisateurs (Automate et programme pièce)
L'utilisation des macros utilisateur
Dépannage et remise en service suivant un programme pièce pédagogique

Option:
Les options d'accès par mot de passe ou clé de TCM
Transfert de fichiers de données
La mise en service de série

