

Domaine: Automatismes

Référence: CN_SIE_02

Objet: Commande numérique 840D SL maintenance API

Objectif: Connaissance du rôle de l'automate dans la CN

Public Concerné: Les intervenants du service de maintenance

Durée du stage: 35h

Conditions requises: Aucune

Coût: Avoir suivi une formation STEP7 de niveau 1

70%
Pratique
30%
Théorie

Contenu: Constitution d'une commande numérique et rôle de l'automate

Savoir se connecter: configuration de la connexion PG/PC. Les types de NCU et de CPU. Le réglage des cartes de couplage réseau.

Organisation et implémentation du paquet de base (TOOLBOX). Les blocs de programmation de base OB FB FC SFC SFB DB SDB

Organisation et utilisation de la zone d'échange CN/AP.

Les validations d'axe. La déclarations et le réglage des canaux et des GMF.

Les codeurs et les modes de prise d'origine machine

La gestion des défauts: arrêt d'urgence, butées matérielles, butées SOFT et les zones de travail.

Les échanges programme/pièce : LUD GUD MACRO

L'organisation et transfert des données programme (recette)

L'utilisation des actions synchrone dans les programmes pièce

Les messages de défauts et d'alarme

L'organisation et l'utilisation des fonctions de conduites machine, de réglage et de transfert : G F T D M S

La lecture et l'écriture des variables système

L'organisation de la DPR

La gestion des axes de magasin d'outils par l'automate programmable : es axes auxiliaires, le système GANTRY

La sélection de programme pièce par l'automate

L'archivage d'un projet sur la PG/PC ? Sur support externe.

