

**Domaine:** Automatismes

**Référence:** CN\_SIE\_34

**Objet:** Commande numérique 840D SL Intégration

**Objectif:** Savoir naviguer dans les menus HMI afin de conduire une installation équipée de ce type de matériel dans de bonnes conditions.

**Public Concerné:** Les intervenants du service de maintenance

**Durée du stage:** 35h

**Conditions requises:** Avoir suivi une formation STEP7 niveau 1  
Connaître la commande numérique 840D PL

**Coût:** A définir

70%  
Pratique  
30%  
Théorie

**Contenu:**

Les réglages de base: le répertoire de la carte CF, Le réglage des DHCP(serveur) pour la mise en service des NCU PCU TCU

La mise en service des IHM's  
La présentation du bureau SINUMERIK, La structure et l'organisation des répertoires, les fichiers d'initialisation.

La mise en service des NCU(unité de commande numérique)  
La mise en service de la CU (unité de commande d'axe)

La mise en service des SINAMICS:  
Le réglage de l'unité de contrôle intégrée et les extensions d'axes  
Le câblage des E/S CN (BICO) Binecteur/Connecteur  
Le chargement des réglages usine et la mise à jour des FIRMWARE  
Le contrôle de la synchronisation topologique  
La déclaration et le réglage des modules d'alimentation  
La déclaration et le remplacement des modules NX, et variateur de puissance  
La déclaration des listes chaînées d'arrêt

La mise en service des fonctions de sécurité  
Vue d'ensemble de la communication:  
Réglage des E/S CN et des télégrammes d'échange  
L'affectation et le réglage des axes et asservissement

Les liaisons PROFIBUS PROFINET et ETHERNET  
L'association des variateurs/moteurs/codeurs et les jeux de paramètre étendu  
Les signaux d'arrêt.

